



Industrias Valdés, S. A. de C. V.

**POTENCIA DE LAS FLECHAS PARA COLUMNA
COLD ROLLED AISI-1045**



R.P.M.	FLECHA									
	3/4	1	1 3/16	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 11/16	1 3/4	2	2 1/4
	POTENCIA H.P.									
3,460	35	94	156	177	251	325				
2,900	30	79	131	148	210	272				
1,760	18	48	79	90	127	165	257	275	425	600
1,450	15	40	65	74	105	136	212	227	350	495
1,160	12	32	52	59	105	136	212	227	350	495
900	10	26	43	49	69	90	140	150	232	327
850		23	39	44	62	80	125	134	208	293
720				37	52	67	105	112	174	246

MATERIAL ESPECIAL PARA FLECHAS

MATERIAL	FACTOR	MATERIAL	FACTOR
ACERO INOXIDABLE 416	1	ACERO INOXIDABLE TRATADO	1.4
ACERO INOXIDABLE 304	0.8	ACERO INOXIDABLE TRATADO 17.4 PH	1.8
ACERO INOXIDABLE 316	0.65	MONEL "K"	1.25

**PERDIDA POR FRICCIÓN MECÁNICA
EN H.P. POR CADA 100' DE FLECHA**

DIAMETRO FLECHA (Pulg.)	VELOCIDAD DE OPERACIÓN (R.P.M.)							
	3,460	2,900	1,760	1,450	1,160	960	860	720
3/4	0.60	0.51	0.31	0.26	0.20	0.17		
1	1.05	0.87	0.53	0.44	0.35	0.20	0.26	0.25
1 1/4	1.60	1.33	0.79	0.67	0.52	0.44	0.39	0.34
1 1/2	2.20	1.90	1.14	0.96	0.74	0.63	0.56	0.47
1 5/8	2.81	2.36	1.43	1.18	0.94	0.78	0.70	0.59
1 3/4		2.50	1.50	1.25	0.97	0.83	0.74	0.64
2			1.90	1.60	1.25	1.05	0.95	0.81
2 1/4			2.40	2.00	1.55	1.35	1.20	1.00